

## Unsere Hardware für Ihre Projekte

### LAGER

**Blechlager:** Blechstärken von 3 bis 160mm und max. Größe von 2,5 x 6m in Güten S235/S355J2

**Langgutlager:** Rohre mit Rund- oder Hohlprofil von 40 bis 400mm bis max. 12m Länge in Güten S235/S355J2

---

### AUTOGEN

#### Zwei CNC-gesteuerte Brennschneidemaschinen

mit 2 bzw. 3 sensorgesteuerten Brennern, ausgerüstet mit Absauganlagen

Tischgröße: 3 x 6m

Max. Stückgewicht: 8t

Max. Schnittstärke: 200mm

---

### PLASMA

#### Feinstrahlplasmaanlage

ausgerüstet mit Absauganlage

Tischgröße: 2,5 x 6m

Max. Stückgewicht: 8t

Schnittstärke: 5 bis 25mm

---

### ANARBEITUNG

**Kanten** bis 4000kN Presskraft und Kantlänge von 6000mm

**Spannungsarmes Glühen und Rütteln**

#### Walzrichten

bis Stärken von 40mm

**Oberflächenvorbehandlung (Strahlen)** bis SA 2 ½

**Montage** von Maschinenteilen und Schweißbaugruppen

### ZERSPANEN

#### Maximale Werkstückabmessungen:

10m x 3m

#### Bettfräsmaschine Correa L30-104

X = 10.000mm Y = 3000mm Z = 1500mm

#### Bohrwerk Juaristi

X = 2000mm Y = 1500mm Z = 800mm W = 1250mm

#### 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum Kekeisen UFF8000

ausgerüstet mit Drehtisch (Ø 1200mm),

Wendespanner (Ø 1200mm) und Reitstock

X = 8.000mm Y = 1800mm Z = 1200mm

#### Bearbeitungszentrum SHW

X = 3000mm Y = 1200mm Z = 1200mm

#### Zwei Bettfräsmaschinen Soraluca SP8000

Diagonalkopf & Orthogonalkopf 1° Teilung

X = 6500mm Y = 1600mm Z = 1200mm

#### Drehmaschine Microcut

Spitzenhöhe: 315mm

Spitzenweite: 1500mm

Umlaufdurchmesser über Bett: Ø 650mm

Umlaufdurchmesser in Kröpfung: Ø 790mm

---

### SCHWEISSEN

#### Längsnahtschweißanlage

mit vier Schweißbrennern für Bauteile bis 8m Länge

#### Zwei Portal-Schweißroboter Reis Robotics

mit zwei L-Manipulatoren

X = 6000mm Y = 2000mm Z = 2000mm

---

### LACKIEREN

**Lackierkabine** mit Absaug- und Filtersystem für Bauteile mit maximal 12 x 3 x 2m und 5t Gewicht

**Ein- und Mehrschichtlacksysteme**